

GLORY

## Vertera™ 6G

Teller Cash Recycler

Der Vertera 6G lässt sich nahtlos in die Filiale integrieren und ermöglicht somit eine flexible Gestaltung. Optimierte Verfahren für Arbeitsbeginn und -abschluss sowie schnellere Schaltertransaktionen bieten Ihrem Personal mehr Zeit für Kundenbetreuung.

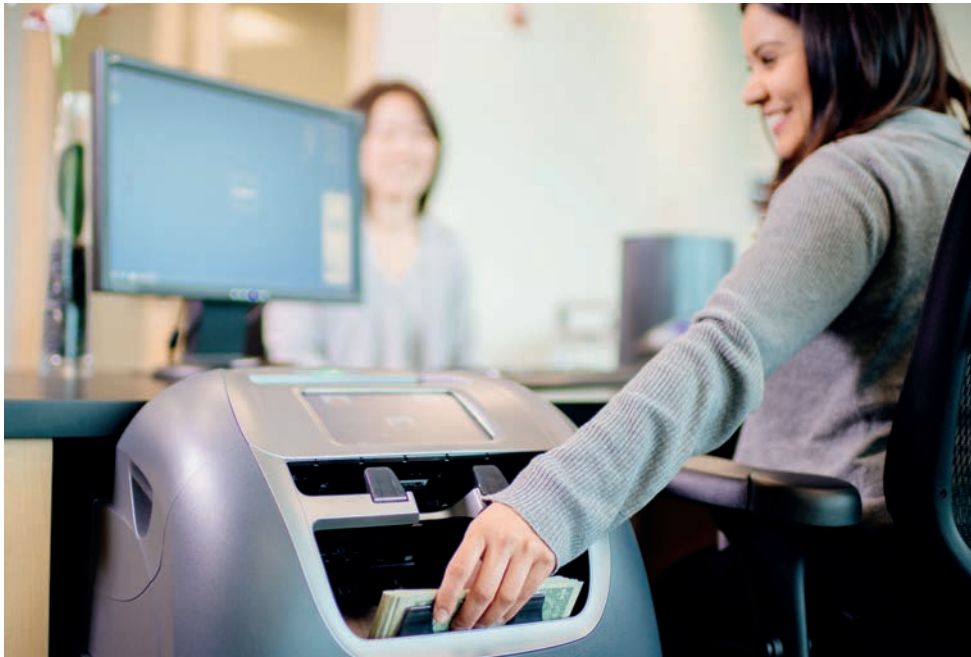


# Glory Teller Cash Recycler: Der Mittelpunkt moderner Bankfilialen

**Die Bankfiliale steht für den Kunden im Mittelpunkt seiner Bankbeziehung; das Teller Cash Recycling ist der Mittelpunkt effizienter Bankfilialen, wenn es gilt, Kundenbeziehungen zu vertiefen.**

Die Teller Cash Recycler von Glory entlasten Bankfilialen in vielen Bereichen. Finanzinstitute können sich damit ganz auf die Service-Qualität und die Maximierung der Kundenbindung konzentrieren – bei gleichzeitiger Senkung der Kosten.

Der Teller Cash Recycler Vertera 6G von Glory markiert einen neuen Höhepunkt in unserer langen Geschichte marktführender Lösungen für die automatisierte Bargeldbearbeitung. Der Vertera 6G bietet Ihnen in vielen Bereichen des Filialbetriebs echte Geschäftsvorteile. Als ganzheitliche und nahtlos integrierte Lösung wird er effektiv und effizient den alltäglichen Anforderungen des Kunden, des Mitarbeiters am Schalter, des Filialleiters und des Bank-Managements gerecht.



## Banking-Services

- Legen Sie den Grundstein für eine noch höhere Service-Qualität
- Entlasten Sie Ressourcen und schaffen Sie Möglichkeiten für Umsatzsteigerungen
- Verringern Sie die Wartezeiten am Schalter
- Senken Sie nachhaltig den Aufwand für die manuelle Bargeldbearbeitung
- Automatisieren und beschleunigen Sie nachhaltig die Abläufe bei der Öffnung und Schließung der Filiale
- Optimieren Sie das Cash-Management in der Filiale
- Erleichtern Sie das Cross- und Upselling, die Akquisition neuer Kunden und die Vermarktung von Beratungsdiensten
- Ermöglicht schnelle Bearbeitung großer Einzahlungen für Geschäftskunden

## Depot- und Cash-Management

- Senken Sie Zeitaufwand und Kosten im Back Office
- Erleichtern Sie die Abwicklung von Vorgängen im Vier-Augen-Prinzip
- Senken Sie dramatisch die Transaktionszeiten
- Behalten Sie jederzeit den Überblick über die Bargeldbestände in der Filiale
- Senken Sie den Bargeldbestand in der gesamten Filiale
- Ermöglichen Sie tragfähige Prognosen des Bargeldbedarfs

## Vertrieb von Produkten und Lösungen

- Verbessern Sie die Interaktion zwischen Kunden und Mitarbeitern
- Ändern Sie den Fokus der Filiale: weg von der reinen Transaktion, hin zum Aufbau von Beziehungen
- Schaffen Sie Zeiträume für Gespräche zwischen Kunden und Mitarbeitern
- Schaffen Sie mehr Raum für Sitzgelegenheiten, Marketing-Unterlagen und Beratungsgespräche
- Passen Sie die Filial-Ressourcen an die Bedürfnisse Ihrer Kunden an

## Das Design der Filiale

- Verzichten Sie auf aufwendige teure, zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen
- Schaffen Sie fließende, offene Umgebungen
- Machen Sie es Mitarbeitern leicht, rollenübergreifend zusammenzuarbeiten
- Erleichtern Sie die Integration in bestehende und neue Filialkonzepte
- Nutzen Sie kleinere Räumlichkeiten, ohne Abstriche im Service-Bereich zu machen

## Vertera 6G: für Ihre Kunden, Ihre Mitarbeiter und Ihre Teilhaber

Glory ist seit über 30 Jahren Marktführer in Teller Cash Automation, mit Hunderten innovativer Bargeldbearbeitungslösungen, Erkennung und Authentifikation von Banknoten, Lagerung von Bargeld, Vernetzung von Systemen und für Kunden-Applikationen. Vom ersten Geldautomaten (1967), über den ersten Teller Cash Dispenser (1979) und den ersten Teller Cash Recycler (1983) bis hin zum Vertera 6G, als dem intelligentesten Teller Cash Recycler, den wir je auf den Markt gebracht haben: Es war uns stets ein Ansporn, den steigenden Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden.

Unser Vertera 6G und die Erfahrung von Glory, das Expertenwissen und das Know-how, geben Ihnen eine umfassende, nahtlos integrierte und unternehmensweite Lösung, die viele dringende Anforderungen von Filialen und Bankkunden erfüllt. Der Vertera 6G, als der Cash Recycler mit der stabilsten Performance auf dem Markt, ist der Kern unserer Lösungen.



### Einfache Bedienung

- Großes Touchscreen-Display, mit intelligenter Bedienungsführung und direktem Zugriff auf Schlüsselfunktionen – für höchste Effizienz und Verfügbarkeit
- Durchgehend bedienfreundlich, mit einfachem Design und intuitivem Layout – garantiert kurze Einarbeitung
- Exzellente, dokumentierte Ergonomie für höchsten Bedienkomfort im Sitzen und im Stehen

### Intelligente Notenbearbeitung

- SDA II (Secure Document Analysis-Technologie), sorgt für eine zuverlässige Authentifikation, Identifizierung und Fitness-Prüfung, bei gleichzeitiger Erkennung von Fremdwährungen. High-End-Fitness-Prüfungen wie die Erkennung von Abnutzungserscheinungen\*, wie zBsp. Klebeband o.ä. können, wenn erforderlich, ergänzt werden. Das System erkennt Fälschungen, bietet flexible Kontrolle und stellt die Einhaltung der Fitness-Kriterien der Notenbanken sicher
- Aufgrund niedriger Rückweisungsraten und hoher Genauigkeit der Fitness-Prüfung unterstützt das System viele anspruchsvolle Zähl- und Sortier-Funktionalitäten. Dies sorgt für eine hohe Anwenderakzeptanz und macht die manuelle Banknotenbearbeitung weitgehend überflüssig
- Die Zählfunktion kann Banknoten nach fit/unfit, Lage und Orientierung sortieren sowie gefälschte und fälschungsverdächtige Noten aussortieren. Dies ermöglicht ein optimiertes Handling der Bargeldbestände und der Bargeldbearbeitung unter Einhaltung der EZB-Richtlinien

### Bargeldlagerung und Bargeldhandling

- Flexible Optionen für die Banknotenlagerung – variabel im Hinblick auf Mengen, Stückelungen und Größen – garantieren höchste Zukunftssicherheit und schützen Ihre Investitionen
- Sortierung und Lagerung erfolgen wahlweise nach Währung, Nennwert, Fitness und/oder Lage und Ausrichtung, damit Sie die Geräte-Performance optimal an Ihre Prozesse anpassen







### Schnittstellenvielfalt und Integration

- Einfache Anbindung an vorhandene Ethernet-, USB- (Geräte und Host) sowie an serielle Schnittstellen
- Kompatibel mit vorhandenen Kassen-Applikationen
- Vertera Interface unterstützt die vorhandenen Talaris- und De La Rue-Einbindungen
- Integrierte UBIQULAR™ Bridge \*\* für durchgängige Überwachung der Geräte-Performance sowie Fernwartung, was die Verfügbarkeit des Systems verbessert
- Remote-Updates und -Upgrades der Management-Software, der Währungsdatensätze und der Onboard-Anwendungen



### Fit für die Zukunft

- CashInsight Bridge\* Einfaches Update neuer Währungsdatensätze, remote und bei Bedarf
- Entwickelt für die Unterstützung von Updates, um zukünftige Anforderungen der neuen Notentemplates, Fitness-Anforderungen und Sicherheitsfunktionen zu erfüllen.
- Das flexible Storage-Konzept ermöglicht die Erweiterung von 4 bis 8 RSM im Standardsafe
- Neue oder Upgrades von Onboard-Anwendungen lassen sich remote installieren, wenn sich Ihre Software-Anforderungen ändern



### Hohe Kapazität, geringe Stellfläche

- Geringe Stellfläche am Bedienarbeitsplatz; kompakte Installation unter dem Tisch. Der Vertera 6G gliedert sich perfekt in enge Filial-Designs ein. So bleibt viel Fläche für den Service-Bereich
- Wahlweise mit 4, 6 oder 8 Rollenspeichermodule, für bis zu 4.800 recyclebare Banknoten
- Tresor- Konfigurationen für die Umsetzung standortspezifischer Sicherheitsvorgaben
- Nur 948 mm Gesamtlänge \*\*\* – passt in fast jeden Schalter- und Kassenbereich
- Optional: STC, für die zusätzliche Lagerung von bis zu 1.500 Banknoten

\* Optional

\*\* Erfordert Kauf einer Lizenz

\*\*\* UL 291-Konfiguration mit 8 RSM

Einige Features sind zu einem späteren Zeitpunkt verfügbar



# Cash-Management-Lösungen, die messbare Ergebnisse liefern

**Kunden erwarten von ihrer Bankfiliale vor allem eines: ein Höchstmaß an Wahlfreiheit. Glory bietet Ihnen daher ein lückenloses Portfolio von Lösungen für die Bargeldbearbeitung, die Ihnen messbare Ergebnisse liefern: eine höhere Service-Qualität für Ihre Kunden, mehr Einnahmen, eine durchgängige Optimierung der Geschäftsprozesse und, als wichtigsten Faktor, höhere Wirtschaftlichkeit.**

Glory ist ein weltweit tätiges Unternehmen mit über 2.500 Mitarbeitern, eigenen Niederlassungen in über 20 Ländern und einem Netzwerk von mehr als 350 Geschäftspartnern in über 120 Ländern. Wir sind weltweit der anerkannte Marktführer in der Herstellung von Teller Cash Recyclern und den zugehörigen, ausgezeichneten Software-Lösungen.

Wir gehören zu den führenden Anbietern in der Banknoten- und Münzzählung sowie bei der Sortierung und Verpackung von Bargeld – und sind der größte Anbieter von OEM-Systemen für Geldautomaten weltweit. Wir bieten als einziger Hersteller „End-to-End“-Lösungen für das Cash Recycling und entwickeln, produzieren, installieren, vernetzen und warten unsere eigenen Lösungen. Damit haben wir einen einzigartigen Einblick in die Bedürfnisse unserer weltweiten Kundenbasis.

Wichtiger als alle diese Attribute sind aber die Ergebnisse, die wir unseren Kunden bieten.

Die einzigartige Feature-Palette des neuen Vertera 6G hebt Kundenbeziehungen auf ein neues Niveau und garantiert jederzeit einen profitablen Filialbetrieb.

**Provident Bank, USA**

Seit der Einführung von TCR, berichten die Bankkunden einen verbesserten Service, schnellere Transaktionszeiten, kürzere Warteschlangen und eine erhöhte Aufmerksamkeit auf sich. Mit der Integration der Business Intelligence-Lösung wurde gleichzeitig die Personalverfügbarkeit optimiert und der Bargeldbestand der Bank verringert. Ein ausgewogener Nutzen für alle.




**Saudi Hollandi Bank, Saudi Arabien**

Saudi Hollandi wünschte sich einen effektiveren Umgang mit den Kunden, die in der Filiale Bargeldtransaktionen durchführten. Sie sollten gleichzeitig auf hohem Niveau betreut werden um potenzielle Vertriebskontakte zu entwickeln. Ihre Kunden erfuhren ein verbessertes Filialerlebnis nach der Installation von TCR's. TCR's sind zentraler Bestandteil ihrer Planung für die Investition in Filialsanierung.



**ABSA, Südafrika**

Die ABSA hat die Kundenbetreuung am Schalter verbessert indem sie mehr auf die individuellen Kundenbedürfnisse in den Filialen einging und die Transaktionszeiten reduzierte. Die durchschnittliche Wartezeit am Schalter konnte um 43% verkürzt werden. Die Mitarbeiterzufriedenheit ist gestiegen. Die Abrechnung am Schalter ist jetzt fehlerfrei, und die Dauer des Tagesabschlusses um 66% verkürzt. Die laufenden Kosten konnten ebenfalls gesenkt werden. Die Betriebskosten wurden um 90% reduziert. Direkte Resultate der Implementierung von TCR's.



**Commonwealth Bank, Australien (CBA)**

Der CBA ist es gelungen, die Filialkosten zu senken und sich dennoch durch ihren Service – hohen Komfort für die Kunden, eine schnelle Bedienung, persönliche Betreuung und in der Folge hohe Kundenzufriedenheit – zu profilieren. Die CBA verzeichnete im Anschluss an die Installation eines Teller Cash Recyclers steigende Absatzzahlen.



**Crédit du Nord, Frankreich**

Die Crédit du Nord Gruppe, deren Banking-Strategie auf der Grundlage der Kundenzufriedenheit, Professionalität und Innovation baut, vertraut den Teller Cash Recycler (TCR).



# Die Gesamtlösung

**Glory ist mehr als nur ein Hardware-Lieferant: Unser umfassendes Know-how ermöglicht es uns, Teller Cash Recycler erfolgreich zu designen und zu implementieren – und Kunden deren Vorteile zu erschließen.**

Als Pionier im Cash Recycling war es stets unser Ziel, die Wünsche unserer Kunden nach Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit zu erfüllen.

Unser einzigartiger Mix aus technologischem Know-how, hoher Fertigungsqualität, Applikations- und Betriebs-Consulting und vorbildlicher Kundenbetreuung resultiert in einer Gesamtlösung, die Kostensenkungen und wirtschaftlichere Verfahren in der Bargeldbearbeitung ermöglicht und das Leistungspotenzial im Back Office und in der Filiale erhöht.

Unsere Kunden können sich im Gegenzug ganz auf ihre eigenen Kunden konzentrieren und ihre Business-Performance nachhaltig verbessern.

Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um gemeinsam Lösungen zu entwerfen, zu entwickeln und zu implementieren, die heutigen und künftigen Marktanforderungen gerecht werden. Wir investieren kontinuierlich in Marktforschung, um unsere Forschung und Entwicklung sowie die Entwicklung von Kundenanwendungen zu optimieren. Der Vertera 6G ist das jüngste Beispiel für diese Vorgehensweise.

## Alles, was wir wissen (bis jetzt) ...

Der Vertera 6G repräsentiert den State-of-the-Art im Teller Cash Recycling: durch seine Performance, seine Zuverlässigkeit, seine Bedienoberfläche und seine gesamte Machart – von der intelligenten Bauweise bis hin zur umweltschonenden Herstellung und Logistik und dem sparsamen Betrieb.

Der Vertera 6G ist der neuste Recycler – in einer langen Geschichte der Teller Cash Recycler – von Glory. Über die Jahrzehnte sind unsere Lösungen kleiner, schneller, intelligenter, flexibler, vernetzter geworden – und immer besser darin, die Anforderungen unserer Kunden an die Bargeldbearbeitung abzubilden.

Professionelles Serviceangebot	Software-Lösungen	Total Service & Support	Plattform-technologien
Filialgestaltung	Bediente Selbstbedienung	Netzwerk-Services und Support	Cash Management für den Handel
Transaktionsberatung	Teller Connectivity	Wartung von Drittherstellergeräten	Schaltrautomatisierung
Personalsoptimierung und -training	Geräte Management	Lebenszyklusmanagement	Integrierte Technologien (OEM)
Beratung	Business Intelligence		Unterstützte Selbstbedienung
Projektmanagement	Vault Management		Banknoten-und Münzzählung
Technologie-/Softwarelösungen	Cash Management für den Handel		
Schulungen	Ressourcen Planung		

Schlüsseltechnologie + Professioneller Service = Realisierung des Kundenmehrwerts



## Verwandte Lösungen...

### Vertera™ 6G Compact

Eine intuitive, flexible und integrierte Automatisierungslösung für optimierte Personalplanung und Kundenbetreuung.



### UBIQULAR™ Bridge

Continuous performance monitoring and remote device management solution.



### USF-200

Die ideale Lösung für die Verarbeitung von Banknoten mit enorm hoher Geschwindigkeit, während gleichzeitig die Erkennung von Seriennummern und die Sortierung nach Umlauffähigkeit durchgeführt werden.



Glory Global Solutions (Germany) GmbH, Thomas-Edison-Platz 1, 63263 Neu-Isenburg, Germany

+49 (0) 6102 8334-0 [info.germany@glory-global.com](mailto:info.germany@glory-global.com) [glory-global.com](https://www.glory-global.com)

DS-VERTERA6GEXT-0821/DE\_4.1

Glory Global Solutions ist Teil der GLORY LTD. Dieses Dokument dient nur der allgemeinen Information. Da unsere Produkte und Dienstleistungen ständig weiterentwickelt werden, sollte der Kunde prüfen, ob die hier dargestellten Informationen auf dem neuesten Stand sind. Obwohl dieses Dokument sehr sorgfältig ausgearbeitet wurde, übernehmen das Unternehmen und der Herausgeber keine Verantwortung für Fehler oder Auslassungen. Das Unternehmen und der Herausgeber übernehmen des Weiteren keine Haftung für Schäden oder Verluste, die durch die Verwendung der in diesem Dokument enthaltenen Informationen entstehen können. Dieses Dokument ist nicht Bestandteil eines Vertrags oder einer Lizenz außer dies wurde ausdrücklich so vereinbart. Alle Angaben zu Funktionen und Kapazität und Durchsatzzahlen gelten vorbehaltlich der Qualität und der Größe der Banknoten/-Münzen sowie des eingesetzten Verfahrens. GLORY, UBIQULAR, Vertera und ihre zugehörigen grafischen Darstellungen sind jeweils eine Marke oder eine eingetragene Marke von GLORY LTD. Unternehmensgruppe in der EU, den USA und anderen Ländern. © Glory Global Solutions (International) Limited 2021.